

Болт фундаментный анкерный тип 2.1 гост 24379.1-80

В состав крепежных изделий входит так называемый метрический крепеж. Он включает с себя болты, винты, гайки и шайбы. Стандарты ГОСТ 7805—70 и ГОСТ 7798—70 распространяются на болты с шестигранной головкой, имеющие четыре варианта исполнения, с разными классами точности. В болтах, изготовленных по ГОСТ 7805—70 и по ГОСТ 7798—70, в случае исполнения 2 и исполнения 3 просверлены сквозные отверстия в резьбовой части стержня и в головке. Болты исполнения 1 и исполнения 4 не имеют отверстий. В стандартах приведены требования к конструкции и размерам болтов: номинальным диаметрам резьбы, диаметрам стержней, размерам «под ключ», а также к диаметрам отверстий в головках и стержнях. В общем случае каждый стандартный болт, изготовленный отечественными предприятиями, соответствует одному из трех классов точности: классу А (повышенной точности), классу В (нормальной точности) или классу С (грубой точности). ГОСТ 7805—70 и ГОСТ 7798—70 не содержат требования к болтам класса точности С.

В соответствии с требованиями стандарта ГОСТ 7805—70 изготавливаются класса точности А и диаметром резьбы от 1,6 до 48 мм. Болты ГОСТ 7805—70 исполнения 2 имеют по одному отверстию в резьбовой части стержня. Диаметры этих отверстий имеют размеры: 1.0, 1.2, 1.6, 2.0, 2.5, ..., 8.0 мм. Для болтов ГОСТ 7805—70 исполнения 3 в головках выполнены радиальные отверстия с диаметрами: 1.0, 1.2, 2.0, 2.5, ..., 5.0 мм. Допускается изготавливать болты с номинальным диаметром резьбы от 36 мм до 48 мм с шагом резьбы 2 мм. Болты могут изготавливаться из аустенитной нержавеющей стали марки А2 и нержавеющей стали марки А4 с классом прочности 50, 70 или 80, а также из углеродистой стали, с классом прочности 4.8, 5.6; 5.8; 6,8; 8.8 или 10.9.

Болты по ГОСТ 7798—70 изготавливаются с классом точности В и диаметром резьбы от 6 до 48 мм. Болты исполнения 2 также имеют по одному отверстию в резьбовой части стержня, но с более узким диапазоном размеров диаметров: 1.6, 2.0, 2.5, ..., 8.0 мм. В головках болтов ГОСТ 7798—70 исполнения 3 радиальные отверстия выполнены с диаметрами: 2.0, 2.5, ..., 5.0 мм. Стандартные болты изготавливаются с классом прочности 4.8, 5.8, 8.8 или 10.9 из углеродистой стали.

Таким образом разница между ГОСТ 7805 и ГОСТ 7798 состоит в диапазоне диаметров и длин и в классе точности. По ГОСТ 7805 изготавливаются болты классы точности А, а по ГОСТ 7798 – класса точности В.